



Cerințe ale aplicării prevederilor Legii retribuiri în acord global

Ordine, disciplină, organizare temeinică în fiecare sector de activitate

Cum se aplică prevederile Legii retribuiri în acord global și acord direct a personalului muncitor? O primă asigurare asupra seriozității cu care a fost privită această problemă la întreprinderea de vagoane o primim de la subing. principal Aurel Crețu, de la serviciul de organizare a producției. „La nivelul întreprinderii au fost revizuite normativele, calculele fiind efectuate minuțios, pe operații, după criteriul științific determinate”.

Cum sînt însă îndeplinite aceste norme? Ne oprim la secția montaj-sudură, una dintre secțiile de bază ale întreprinderii. Ce ne spun situațiile întocmite? În luna aprilie, în secție, nerealizarea orei-normă a fost de aproximativ 15 la sută fapt ce a condus la îndeplinirea prevederilor de plan doar în proporție de 91,8 la sută (un număr de 80 vagoane neexecutate). În luna mai — lună în care a început aplicarea prevederilor noii legi — procentul de realizare a planului a fost de 98 la sută.

O situație mai bună decît din care se desprinde faptul că au fost luate unele măsuri în direcția mai bunei organizări, a conștientizării tuturor oamenilor asupra avantajelor aplicării noilor criterii de retribuiri. Dar nu s-a acționat încă în suficientă măsură. Și să vedem de ce.

La întreprinderea de vagoane

La fața locului, constat un intens du-te-vino înspre și dinspre secție. Să fie vorba despre „plimbări”? Nul! Această mișcare avea drept scop aprovizionarea propriilor locuri de muncă cu piese și subansamble strict necesare activității „la zi”. Rețin și faptul că maistrul Domițian Laslău — în loc să se ocupe cu optimizarea modului de desfășurare a activității curente din sectorul său — alerga la secția pregătire să mai aducă lungeroane marginale de la vagonul basculant, fără

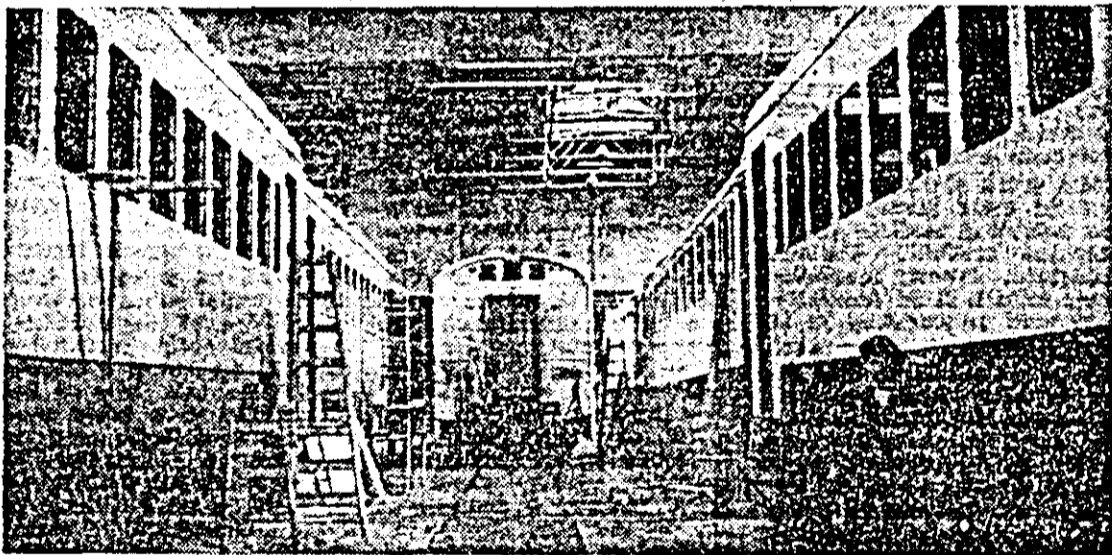
de care producția nu putea continua. Și lui Ioan Kissvarday îi „sforiau călcile” spre lăcătușerie, după stîlpi de ușă pentru peretele lateral al vagonului. Grăbit îmi spune: „În primul schimb trebuie să executăm un număr de patru vagoane. Acum, la ora 13.05, avem terminat unul singur. Cauză? Dimineața, aprovizionarea era... zero”. Vedem și un autocar plin cu piese ce trebuie urgent aduse în secție. Cam puțin... Iar în lipsa mijloacelor mecanizate, aprovizionarea locurilor de muncă se face așa cum s-a văzut mai sus...

Nedumeririi mele, Ing. Gheorghe Căvășdan, șeful secției, îi răspunde „diplomatic”: „problema este cunoscută de conducerea întreprinderii”. E suficient însă alt, mai ales că situația despre care vorbim nu e de azi, de ieri?

Semnaland această stare de lucruri nu intenționăm să trecem cu vederea deficiențele

CORNELIU FAUR

(Cont. în pag. a II-a)



Întreprinderea de vagoane. Aspect din atelierul montaj al Fabricii de vagoane pentru călători. Foto: M. CANCIU

Tovarășul Nicolae Ceaușescu

a primit pe Willy de Clercq, membru al Comisiei C.E.E.

Președintele Republicii Socialiste România, tovarășul Nicolae Ceaușescu, a primit, joi, pe Willy de Clercq, membru al Comisiei Comunității Economice Europene (CEE), care a efectuat o vizită în țara noastră.

În cadrul convorbirii au fost abordate probleme privitoare la evoluția relațiilor de cooperare dintre România și CEE, care se dezvoltă potrivit acordurilor stabilite. S-a apreciat că există condiții pentru lărgirea și diversificarea acestor raporturi între România

și Comunitatea Economică Europeană, și țările membre ale acestei organizații, fiind exprimată dorința de a se acționa în continuare pentru a valorifica mai bine posibilitățile existente, pentru găsirea de noi forme de conlucrare în domeniul industriei, agriculturii, al tehnologiilor moderne, în alte sectoare, în folosul reciproc, al înțelegerii și păcii.

Au fost abordate, de asemenea, unele probleme internaționale, îndeosebi cele privind situația economică din Europa.



La întretinerea culturilor în unități din consiliul unice Chișineu Criș. Foto: AL. MARIANUȚ

În preajma secerișului...

Lanurile de orz se apropie pe zi ce trece de ora secerișului. La C.A.P. Comlăuș pâloasele s-au dezvoltat puternic, plantele sînt viguroase, spicele mari, pline de boabe.

— Vom avea rod bogat de grîne, ne spune contabilul șef al cooperativei, Gheorghe Dan, omul cifrelor, dar în același timp un foarte bun cunoscător al climatului și tehnologiilor aplicate în agricultură.

La C.A.P. Comlăuș

Anul trecut am obținut peste 5.400 kg orz la hectar, o producție bună care ne-a adus beneficii, dar în această vară putem și sîntem hotărîți să ridicăm nivelul recoltei spre 6.000 kg la hectar.

Într-adevăr, lanurile anuntă belșug de grîne pe aceste pămînturi, motiv de justificată satisfacție pentru toți cei ce au pus temelie mecanică recoltelor record — mecanizatori, cooperatori, specialiști — dar acum e la fel de important ca recolta să fie adunată integral, fără nici o pierdere. Conștienți că depinde numai de ei să strîngă recolta în cele mai bune condiții, cei 15 combineri, în frunte cu mecanizatorii Petru Dobrea, Ioan Budiu I și Ioan Moldovan, cei mai harnici oameni ai secției de mecanizare, și-au reparat și revizuit cu grijă combinele. Sînt pregătite și

cele patru prese pentru baltat pale, două pe sîrmă și celelalte pe sfoară, cele patru mașini de adunat și căpîtat (MAC), așa făcut, din punct de vedere tehnic, sînt asigurate condițiile necesare desfășurării în ritm înalt a secerișului și eliberării terenului în vederea însămînțării porumbului în cultura a doua.

— Numai două zile bune de lucru ne trebuie — ne mai

spune contabilul șef — și întreaga suprafață cu orz (150 hectare) va fi recoltată.

Cu gîndul la seceriș, comlăușenii își văd în continuare de treabă și în legumicultură, sector din care cooperativa scoate, de asemenea, vențuri frumoase. Numai că legumele cer apă, iar cooperativa nu are sau mai exact spus „nu avea” amenajări pentru irigații. Totuși producții mari nu se scot în legumicultură fără să asigurăm umiditatea necesară în sol. Această problemă l-a frîmțat anul la rînd pe cooperatori și ei au adus-o în discuție în fața obștei în adunarea generală din luna trecută. Și tot atunci s-a găsit și soluția simplă, nu prea costisitoare: asigurarea cu forțe

S. T. ALEXANDRU

(Cont. în pag. a II-a)

Calitatea produselor — obiectiv permanent al muncii politico-educative

Analizînd problematica activității politico-educative ce se desfășoară la întreprinderea de bunuri metalice constatăm că axul principal al acesteia îl constituie îmbunătățirea calității produselor. Considerînd că de aceasta depinde producția, desfacerea, eficiența economică, retribuția oamenilor, prestigiul unității, comitetul de partid a orientat astfel munca politico-educativă încît îmbunătățirea neconținută a calității produselor să fie în centrul atenției tuturor organizațiilor de bază, a organizațiilor de tineret și de sindicat, a întregului colectiv de muncă. Ca urmare, această problemă o găsim în toate planurile de muncă, începînd de la cele ale comitetului de partid, con-

siliului oamenilor muncii, organizațiilor de bază și pînă la ultima grupă sindicală. Și ar mai fi de subliniat că această problemă nu e privită îngust, unilateral, ci în toată complexitatea ei, ceea ce dovedește competența, maturitatea comitetului de partid în soluționarea și conducerea treburilor economice. De exemplu, organizația de partid nr. 1, secretar tovarășul Ioan Zugravu, după ce a analizat în adunările generale diferite aspecte imediate ale calității produselor, de data aceasta a supus atenției comunistilor aspectul comercial al produselor, Miron Bujor, Petru Maurel și alții făcînd, cu acest prilej, propuneri deosebit de valoroase, care au dus la îmbunătățirea unor operații din

procesul de producție. La organizația de bază nr. 3, secretar tovarășul Ioan Hînt, s-a analizat calitatea sculelor și dispozitivelor, a reparărilor capitale, unele aspecte ale in-



terinerii mașinilor și utilajelor, ca laturi esențiale ale preocupării pentru ridicarea nivelului calitativ al procesului de producție. S-a stabilit apoi obiceiul ca în fiecare ședință a C.O.M. să se prezinte un așa zis buletin al calității producției, iar în grupele sindicale, la fiecare ședință, maistrul este cel care informează asupra calității: constatările controlului tehnic

de calitate, cine și din ce cauză a produs rebuturi, măsurile ce se impun a fi luate imediat etc.

Fînd permanent în atenția comunistilor, a întregului colectiv de muncă, calitatea produselor a devenit o preocupare care generează idei, sugestii, propuneri care au dus la schimbarea unor tehnologii, la promovarea unor noi metode de lucru, la realizarea a noi și noi produse, la creșterea substanțială a productivității muncii. Bunăoară, tovarășii Ionel Schlesinger, secretar adjunct cu problemele economice al comitetului de partid, Teodor Tudor, Petru Copil de la serviciul tehnic și alții sînt autorii unor propuneri în urma cărora s-au modernizat și introdus cinci noi

tehnologii, între care, confecționarea pe un dispozitiv automat a reperelor de umbrelă asigurată economic și ușor la 17 tone metal, 6,5 tone poliester, 4 tone celuloză, aproape 170 tone combustibil convențional, precum și îmbunătățirea aspectului calitativ al produselor. Oricine analizează evoluția sortimentală a producției, constată că, în ultimii ani, aceasta e cu totul alta. Și la ora actuală se pregătesc pentru contractare noi modele de umbrelă, cărucioare pentru copii, rame de ochelari etc., sînt în curs de organizare noi linii tehnologice semiautomate, care vor asigura realizarea unor produse de

L. BORȘAN

(Cont. în pag. a II-a)

