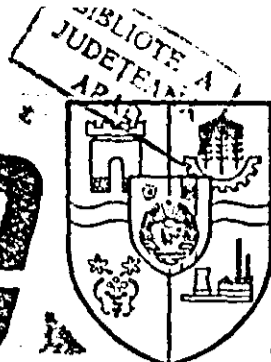




PROLETARI DIN TOATE ȚĂRILE, UNIȚI-VĂ!

Lucrarea ROSIE



Anul XXXVIII

Nr. 11018

4 pagini 30 bani

Vineri

30 octombrie 1981

ORGAN AL COMITETULUI JUDEȚEAN ARAD AL PARTIDULUI COMUNIST ROMÂN ȘI AL CONSILIULUI POPULAR JUDEȚEAN

În întîmpinarea „Zilei recoltei”, să urgentăm încheierea tuturor lucrărilor pe ogoare!

Eforturi susținute în C.U.A.S.C. Ineu

Ca și în alte zone ale județului, oamenii muncii de pe ogoarele consiliului agroindustrial Ineu se află angajați în efortul general de strîngere a roadelor toamnei și de executare a lucrărilor necesare pentru recolta viitoare în termenele stabilite de recenta ședință a Comitetului Politic Executiv al C.C. al P.C.R. Avînd în vedere sarcinile de mare însemnătate din aceste zile care preced sărbătorirea „Zilei recoltei” care trebuie întîmpinată cu rezultate cât mai bune, ne-am adresat tovarășului Ioan Tot, președintele consiliului agroindustrial Ineu.

— Cum întîmpină mecanizatorii și cooperatorii din consiliul unic Ineu tradiționala „zi a recoltei”?

— Amplificăm întreaga activitate la cele mai înalte cote pentru a folosi cu deplin randament parcul de mașini și tractoare, mijloacele de transport și forța de muncă. În prezent

A. HARȘANI

(Cont. în pag. a II-a)

Cu o singură cursă pe zi, cartofii rămîn în câmp!

Pînă în prezent, de la A.E.S.C.L. Pecica s-au recoltat și predate beneficiarilor o cantitate de legume de 21.000 tone și 4.600 tone cartofi, adică în jurul a 55 și respectiv 20 la sută din producția planificată pe acest an.

— Pînă la sfîrșitul sezonului, ne spune directorul comercial al asociației, tovarășul Dumitru Vedici, sperăm să realizăm 28—29.000 tone legume și circa 10.000 t cartofi.

— Chiar și dacă veți atinge cifrele preconizate, tot veți înregistra un minus de 9—10.000 tone legume și 8.000 tone cartofi. Care sînt cauzele acestei situații?

— Pentru cartofii a fost un nefavorabil, cu precipitații puține și căldură excesivă în perioada de formare a tuberculilor. În ce privește legumele, am avut o recoltă bună, dar, din păcate, n-am putut-o valorifica. Practic, în luna septembrie, săptămîni la rînd, n-am putut culege tomatele fiindcă beneficiarul — C.L.P. — n-a avut lădițe suficiente și n-a putut să. T. ALEXANDRU

(Cont. în pag. a II-a)

Vizita oficială a președintelui R.F. Germania, Karl Carstens

În cursul zilei de joi, președintele R. F. Germania, Karl Carstens, împreună cu soția, doamna Veronika Carstens, și celelalte persoane oficiale vestgermane și-au continuat vizita în județul Sibiu.

Primul dintre așezămintele sibiene vizitate a fost muzeul Bruckenhal.

Președintele Karl Carstens și soția sa au admirat opere ale pictorilor flamanzi, italieni și al unor reprezentanți ai Renașterii germane. De un interes egal s-au bucurat și sălile consacrate artei românești.

La încheierea vizitei, președintele R. F. Germania a semnat în cartea de onoare a muzeului, exprimînd cuvinte de înaltă apreciere față de tezaurul artistic de aici, față de modul de conservare și expunere a lucrărilor.

În continuare, a fost vizitat liceul de matematică-fizică nr. 1 cu limba de predare germană, școală cu veche tradiție, care funcționează de peste 600 de ani.

La sfîrșitul vizitei, președintele Karl Carstens a mulțumit pentru primirea deosebit de călduroasă și a semnat în cartea de onoare a liceului.

S-a vizitat în continuare catedrala evanghelică și palatul episcopal al bisericii.

De o căldă primire s-au bucurat înalții oaspeți și la liceul „Gheorghe Lazăr”.

Au fost vizitate apoi, muzeul tehnicii populare, organizat în aer liber pe malul lacului din Dumbravă, muzeul etnografic și alte monumente din Cisărdioara și Cisărdie.

(Cont. în pag. a IV-a)

Astăzi, în jurul orei 11,15 posturile de radio și televiziune vor transmite direct ceremonia plecării președintelui Republicii Federale Germania, Karl Carstens și a doamnei Veronika Carstens, care, la invitația tovarășului Nicolae Ceaușescu, președintele Republicii Socialiste România, și a tovarășei Elena Ceaușescu, au făcut o vizită oficială în țara noastră.

Constătuire pe țară pe teme energetice la Arad

Ieri, a început la Arad, constătuirea de lucru pe țară cu tema: „Forme și metode de reducere a consumului de energie electrică în instalațiile consumatoare”. Participă delegații al Ministerului Energiei Electrice, Centralele Industriale de rețele electrice și din toate întreprinderile furnizoare de energie electrică. Organizarea în orașul de pe Mureșul de Jos a acestui constătuiri este o recunoaștere a activității fructuoase desfășurată de energicienii din cadrul I.R.E. Timișoara, deci și cei arădeni, pe linia raționalizării consumului energetic.

Cu toate că în cadrul constătuirii se discută probleme de strictă specialitate, făcîndu-se un larg schimb de experiență, avînd în vedere situația energetică grea determinată de penuria și prețul exagerat al combustibililor din import, constătuirea a stabilit modalitățile practice de îndrumare și control a consumatorilor în vederea încadrării stricte în repartiziile și plafoanele de putere stabilite. Totodată, constătuirea face un larg apel la toți consumatorii, inclusiv la cei casnici, să reducă consumul de energie electrică în general, dar mai cu seamă în perioadele de vîrf de consum și în special între orele 18,30—20,30. Este o necesitate impusă de posibilitățile limitate de alimentare cu energie electrică a consumatorilor.



Prezența unui om...

Din toate părțile județului, dulceața pămîntului, sfecla de zahăr, se întîlnesc aici, pe malul Mureșului, la întreprinderea ce se află acum în vîrf de campanie. Aici intră peste o mie de tone de sfeclă pe zi și pleacă 12—13 vagoane de zahăr.

Metamorfoza se petrece prin truda multor oameni, cu ajutorul unor instalații și utilaje care nu trebuie să se oprească decât atunci cînd s-a încheiat campania de fabricație. Ce înseamnă în acest angrenaj prezența unui om? Cum să detașezi un om dintr-un colectiv atât de organic sudat, în care rolul fiecăruia e atât de precis fixat? Asemenea întrebări și-a pus adesea și tovarășul Iosif Bekesy, din '54 încoace, adică de cînd a venit să lucreze la întreprinderea pentru industrializarea sfeclei de zahăr. Răspunsul cel mai elocvent l-a găsit în exemplul oferit de tatăl său. Peste trei decenii el a fost maestrul la întreprindere și mulți ani a fost secretar al organizației de bază. A ieșit la pensie, dar oamenii vorbesc și azi cu respect despre

el, ca despre un meseriaș excepțional, un comunist de mare omenie. Iosif Bekesy a hotărît să pornească pe urmele tatălui său, să fie și el o prezență activă în colectivul întreprinderii. Primul lucru pe care l-a făcut, și-a părăsit biroul de la normare și a trecut în producție, acolo unde tatăl său a lăsat

Sfera de influență a comunistului

un gol. Și iată că s-a peste două decenii de cînd el și oamenii săi asigură buna funcționare a utilajelor, a tuturor angrenajelor din vastul laborator în care sfecla se prefăce în zahăr. În fiecare an un remont, adică o verificare foarte atentă a tuturor mașinilor și utilajelor, în fiecare an o campanie de fabricație, adică un examen exigent și deloc ușor pentru cei de la întreprindere. La peste jumătate de secol de funcționare, multe mașini și instalații ar avea dreptul la „pensie”, dar încă dau un randament bun, fapt apreciat și de secretarul general al

I. BORȘAN

(Cont. în pag. a II-a)

Mecanizatorii de la I.A.S. Fîntînile Intensifică ritmul executării arăturilor de toamnă pentru a încheia această lucrare la termenul stabilit. Foto: M. CÂNCIU

Fabrica de PAL produce la parametrii proiectați

În urmă cu circa șase luni într-un articol intitulat „Fabrica de PAL poate și trebuie să producă mai mult”, ziarul nostru s-a referit pe larg la unele neajunsuri și la multiplele posibilități de sporire a producției și a calității PAL-ului fabricat la Arad, sugerînd și câteva soluții în acest sens. Ele au fost îmbrățișate atât de conducerea C.P.L. cât și de seamă de colectivul fabricii. Șeful ei, Inginerul Ștefan Filipș, ne relatează:

— Colectivul nostru a înțeles atunci că totul depinde de noi, de forța și capacitatea noastră. Am fost sprijiniți să ne întărim atelierul propriu de întreprindere și reparații, dar factorul determinant l-a constituit formarea și întărirea spiritului de echipă. Oamenii au înțeles că numai făcîndu-și, fiecare în parte datorită la locul de muncă, rezultatele de ansamblu pot fi și ele bune. Am putea vorbi și de experiența cîștigată în decursul anilor, de

„călirea” oamenilor în confruntarea cu specificul fabricii.

— Vorbind despre rezultate, cum apreciați încheierea celor trei trimestre?

— În primul rînd sîntem satisfăcuți că am reușit să ne

O importantă contribuție la îndeplinirea planului de export

realizăm sarcina noastră prioritară, atingerea capacității proiectate, ceea ce ne asigură condiții favorabile, nu numai nouă, ci întregului combinat să ne îndeplinim sarcinile de export. De altfel, pe nouă luni, fabrica noastră și-a depășit sarcinile la principalii indicatori: la fizic cu 1,35 la sută, exprimat în mp și cu 5,81 la sută exprimat în tone, iar la export cu 15,18 la sută.

— V-am ruga să punctați

principalele elemente asupra cărora ați acționat.

— Se știe că „inima” fabricii este presa hidraulică care, frecvent, ne dădea dureri de cap. Pînă cînd ne-am modificat optica privind piesele de schimb. De acum o cunoaștem bine și am socotit că o putem „pune pe picioare” singuri, aici în atelierul nostru, fără piese și specialiști străini. E adevărat, avem un om de excepție, pe maestrul Francisc Kastner care, împreună cu ceilalți muncitori din atelierul de întreprindere, asigură nu doar piese ci și subsansamble necesare; variațiile de viteză, de exemplu. Toate sînt pregătite din timp și se înlocuiesc cînd e necesar sau cînd e planificat. Totodată am pus la punct tehnologia de fabricație a PAL-ului, mai cu seamă în sectorul format-

MIHAI BONTA, C.P.L.

(Cont. în pag. a II-a)

